

Acabamento Alquídico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Acabamento alquídico de mono componente.

INDICAÇÕES

Para uso como acabamento cosmético de fácil manutenção em áreas acima da linha d'água.
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor CLB000-Branco, CLD260-Laranja International, CLK724-Cinza Costado, CLL274-Vermelho, CLL549-Verde Sinal, CLY999-Preto ; e uma larga gama de cores

Acabamento/Brilho Alto brilho

Comp. B (Agente de cura) Não aplicável

Sólidos por Volume 48% ±3% (ISO 3233:1998)

Espessura Típica de Filme 40 micrometros seca (83 micrometros úmida)

Rendimento Teórico 12 m²/L a 40 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.

Método de Aplicação Pistola Airless, Trincha, Pistola Convencional, Rolo

Ponto de Fulgor Monocomponente 40°C (O produto produzido e fornecido na América do Norte possui um Ponto de Fulgor de 41°C (106°F) devido ao uso de solventes locais. Não há efeitos adversos no desempenho do produto.)

Secagem	5°C	10°C	25°C	35°C				
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	18 h	14 h	6 h	5 h				
Completa [ISO 9117-1:2009]	62 h	48 h	24 h	12 h				
Informação sobre Repintura - vide limitações		Temperatura do Substrato						
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Repintado com	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interlac 665	36 h	prol.	24 h	prol.	24 h	prol.	16 h	prol.

DADOS REGULAMENTARES VOC

420 g/L como fornecido (EPA Method 24)
364 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
407 g/lit Chinese National Standard GB23985

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

Acabamento Alquídic

CERTIFICAÇÃO

Quando utilizado como parte de um esquema aprovado, este material possui as seguintes certificações:

- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - Surface Spread of Flame (Korean Register of Shipping)
- Resistência ao Fogo - Fumaça e Toxicidade (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"
- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHH)
- Atende Norma Petrobras N-2492 - Tinta Alquídic Brilhante

Consultar a International Paint para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Interlac 665 deve ser aplicado somente sobre primers anticorrosivos recomendados. O primer a ser utilizado dependerá da área do navio, da pintura existente, da condição da pintura e do local de aplicação. Primers típicos:

Interprime 198
Intertuf 203
Interprime 128 (na Europa)
Interprime 222 (na América do Sul)
Interprime 234 (na América do Norte)
Interprime 538 (na Europa)
Interlac 497 (Aplicado como tinta de acabamento colorido sobre Interprime 198)

Nas Américas, Interlac 665 também poder ser aplicado sobre primers epóxi ou tie coats epóxi. Consulte a International Paint.

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRA NOVA/REFORMA GERAL

Interlac 665 deve ser aplicado sobre o primer recomendado no esquema de pintura. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o Interlac 665 deve ser aplicado de acordo com os intervalos de repintura especificados (consulte o boletim de produto). Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e retocadas com primer antes da aplicação de Interlac 665

REPAROS

Reparar as áreas corroídas com um primer apropriado da International Paint (consultar o boletim técnico do primer).

MANUTENÇÃO A BORDO

Interlac 665 deve ser aplicado sobre o primer recomendado no esquema de pintura. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o Interlac 665 deve ser aplicado de acordo com os intervalos de repintura especificados (consulte o boletim de produto). Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e retocadas com primer antes da aplicação de Interlac 665. Interlac 665 pode ser aplicado diretamente sobre Interlac 665 envelhecido após lavagem completa com água doce e desengorduramento desde que a tinta a ser repintada esteja intacta e firmemente aderida. Tintas soltas ou descascadas devem ser removidas até se encontrar filme firme e aderido. Interlac 665 ou um primer apropriado deve ser usado para reparar a área antes da aplicação da demão geral.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

OBSERVAÇÃO

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Acabamento Alquídico

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é uma tinta mono componente e deve sempre ser misturada completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
Diluyente	International GTA004. Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local.
Pistola Airless	Recomendada Bicos 0,33-0,48 mm (13-19 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 141 kg/cm ² (2010 p.s.i.).
Pistola Convencional	usar equipamento dedicado apropriado. Pode ser necessária diluição.
Trincha	Adequado.
Rolo	Adequado.
Solvente de Limpeza	International GTA004. A escolha do agente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Consulte seu representante local para obter maiores informações.
Paradas e Limpeza	Lave completamente todo o equipamento com solvente International GTA004. Toda a tinta não utilizada deve ser guardada em vasilhames bem fechados. O material guardado em recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele ou aumento de viscosidade após armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China – Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

Acabamento Alquídico

LIMITAÇÕES

Interlac 665 não é apropriado para uso em áreas imersas.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta. Na seção de repintura, "Prol" = "Intervalo de Repintura Prolongado". Favor consultar a seção "Definições e Abreviaturas" do "Guia de Pintura Marítima da International", disponível em nosso website na Internet.

VOLUME TOTAL

Volume Total	Volume	Embalagem
20 Litros	20 Litros	20 Litros
5 Litros	5 Litros	5 Litros
5 US/Gal	5 US/Gal	5 US/Gal
1 US/Gal	1 US/Gal	5 US/Gal

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM

Volume Total	Peso
1 US/Gal	10 lb
20 Litros	23.9 Kg
5 Litros	6.01 Kg
5 US/Gal	49.5 lb

ARMAZENAGEM

Validade	
	minimo 24 meses à 25°C. Sujeito a inspeção posterior. Guardar em condições secas, sobreadas e longe de fontes de calor e ignição.

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto.

Esta ficha técnica está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com