



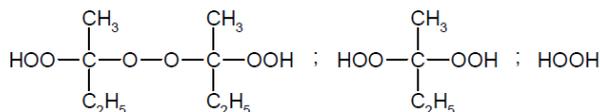
BUTANOX M50

CÓDIGO: 0050

Peróxido de metil-etil-cetona em Ftalato de dimetila

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Butanox M-50 é um peróxido de metil-etil-cetona (MEKP) multiuso para a cura de resinas de poliéster insaturado na presença de um acelerador de cobalto em temperaturas ambiente e elevadas.



Número CAS: 1338-23-4.

Número EINECS/ELISNCS: 215-661-2.

TSCA Status: listado em estoque.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Aspecto	Líquido Transparente
Cor	Incolor
Oxigênio Ativo Total	8,8 – 8,9 %
Densidade, 20°C	1,180 g/cm ³
Viscosidade, 20°C	24 mPa.s
Temperatura de Armazenagem	até 40°C
Estabilidade Térmica	SADT = 60°C
Fabricante	Akzo Nobel

Solubilidade: Butanox M50 é miscível com ftalatos e ligeiramente miscível com água.

APLICAÇÕES

O Butanox M-50 é um peróxido de metil-etil-cetona (MEKP) multiuso para a cura de resinas de poliéster insaturado na presença de um acelerador de cobalto em temperaturas ambiente e elevadas.

O sistema de cura do Butanox M-50/acelerador de cobalto é particularmente adequado para a cura de resinas gel coat, resinas de laminação, lacas e fundição. Além disso, a fabricação de partes leves resistentes pode ser possível, ao contrário do sistema de cura por acelerador de amina/peróxido de benzoíla.

A experiência prática ao longo de muitos anos tem provado que pelo baixo teor de água garantido e a ausência de compostos polares no Butanox M-50, esse peróxido é muito adequado em produtos GRP, por exemplo, para aplicações marítimas.

Para aplicação em temperatura ambiente é necessário usar o Butanox M50 junto com um acelerador de cobalto, por exemplo, Acelerador NL-49P.

DOSAGEM

Dependendo das condições de trabalho, os níveis da dosagem de peróxido e acelerador a seguir são recomendados:

Butanox M-50	1 - 4 phr *
Acelerador NL-49P	0.5 - 3 phr

CARACTERÍSTICAS DE CURA

Gel Time à 20°C

Em um padrão de resina ortoftálica altamente reativa combinada com Acelerador NL-49P (=1% cobalto), foram determinadas as seguintes características de aplicação:

2 phr Butanox M50 + 0.5 phr Acelerador NL-49P	12 min
2 phr Butanox M50 + 1.0 phr Acelerador NL-49P	07 min

Cura da camada de 1mm de resina pura à 20°C

A velocidade de cura é expressa como o tempo para atingir a dureza Persoz de, respectivamente 30, 60 e 120s.

	Persoz	30/60/120 s
2 phr Butanox M50 + 0.5 phr Acelerador NL-49P	2.4/4.1/13 h	
2 phr Butanox M50 + 1.0 phr Acelerador NL-49P	1.7/3.0/9.5 h	

Cura de laminados de 4 mm à 20°C

Laminados de 4 mm foram feitos com um material trançado de vidro picado a 450 g/m². O teor de vidro no laminado é de 30% (w/w).

Os seguintes parâmetros foram determinados:

- Curva tempo-temperatura.
- A velocidade de cura é expressa como o tempo para atingir a dureza Barcol (934-1) de 0 a 5 e 25 a 30, respectivamente.
- Teor de estireno residual após 24 h à 20°C e pós cura subsequente de 8h à 80°C.

	Gel time (min)	Tempo de pico (min)	Pico exotérmico (min)
2 phr Butanox M50 + 0.5 phr Acelerador NL-49P	13	36	44
2 phr Butanox M50 + 1.0 phr Acelerador NL-49P	8	26	64

	Barcol		Estireno res.	
	0.25 (h)	25-30 (h)	24 h 20°C (%)	+8 h 20°C (%)
2 phr Butanox M50 + 0.5 phr Acelerador NL-49P	3	15	6	0,3
2 phr Butanox M50 + 1.0 phr Acelerador NL-49P		1	5	0,1





Pot life à 20°C

O tempo de vida foi determinado por uma mistura de Butanox M50 com uma resina não acelerada à 20°C.

2 phr Butanox M-50	12 h
4 phr Butanox M-50	07 h

ARMAZENAGEM

Devido à natureza relativamente instável de peróxidos orgânicos uma perda de qualidade pode ser detectada ao longo do tempo. Para minimizar a perda da qualidade, a AkzoNobel recomenda uma temperatura máxima de armazenamento (Ts máx.) para cada produto de peróxido orgânico.

Para Butanox M-50	Ts máx. = 25°C
-------------------	----------------

Quando armazenado nas condições de armazenamento recomendadas, o Butanox M-50 permanecerá dentro das especificações da AkzoNobel por um período de pelo menos 6 meses após a distribuição.

ESTABILIDADE TÉRMICA

Os peróxidos orgânicos são substâncias termicamente instáveis, que podem sofrer decomposição autoacelerada. A temperatura mais baixa na qual a decomposição autoacelerada de uma substância em sua embalagem original pode ocorrer é a Temperatura de Decomposição Autoacelerada (SADT). A SADT é determinada com base no Teste de Armazenamento de por Termoacumulação.

Para Butanox M-50	SADT = 60°C
-------------------	-------------

O Teste de Armazenamento por Termoacumulação um método de teste reconhecido para a determinação da SADT de peróxidos orgânicos (veja Recomendações sobre o transporte de produtos perigosos, Manual de testes e critérios - Nações Unidas, Nova York e Genebra).

PRINCIPAIS PRODUTOS DE DECOMPOSIÇÃO

Dióxido de carbono, água, ácido acético, ácido fórmico, ácido propanoico, metil-etil-cetona.

TRANSPORTE

A embalagem e o transporte cumprem com os regulamentos internacionais.

Butanox M-50 é classificado como Peróxido Orgânico tipo D; líquido; Classe de Risco 5.2, ONU 3105.

SEGURANÇA E MANUSEIO

Mantenha os recipientes hermeticamente fechados. Armazene e manuseie o Butanox M-50 em um local seco e bem ventilado, longe de fontes de calor ou ignição e da luz solar direta. Nunca pesar na sala de armazenamento.

Evitar o contato com agentes redutores (por exemplo, aminas), ácidos, álcalis e compostos de metais pesados (por exemplo, aceleradores, secadores e sabões de metal).

Consulte a FISPQ para obter mais informações sobre o armazenamento, uso e manuseio seguro do Butanox M-50. Essas informações devem ser revisadas atentamente antes da aceitação desse produto.

EMBALGENS

Frasco: 100g, 250g, 500g.

Galão: 1,0kg, 5,0kg e 20,0 kg.

