

**DESCRIÇÃO DO  
PRODUTO**

Tinta epóxi acabamento de dois componentes, conveniente para uso com trincha, rolo ou equipamento de aplicação em spray.

**USO  
RECOMENDADO**

A ser utilizado como cobertura rígida de acabamento em superfícies adequadamente tratadas. Apresenta boa resistência a abrasão e oferece boa proteção contra respingos e derramamentos de vários tipos de produtos químicos como ácidos, álcalis, solventes e soluções salinas.

Adequado para utilização em diversos tipos de ambientes como estruturas portuárias, equipamentos da indústria petroquímica, pontes, bombas, máquinas de papel e na indústria pesada.

**INFORMAÇÕES  
PRÁTICAS  
INTERGARD 740**

<b>Cor</b>	Ampla gama de cores através do sistema Chromascan
<b>Brilho</b>	Alto brilho
<b>Volume de Sólidos</b>	51% ± 3% (depende da cor)
<b>Espessura</b>	50 Mícrons (2 mils) seco, equivalente a 98 Mícrons (3,9 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	10,20 m <sup>2</sup> /litro (50 micrometros d.f.s. e sólidos/volume teórico) 409 sq.ft/US galão (2 mils e.f.s. e sólidos/volume teórico)
<b>Rendimento Prático</b>	Permite fatores de perda adequados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	12 horas	40 horas	40 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 horas	30 horas	30 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 horas	16 horas	16 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 horas	11 horas	11 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Veja Definições e Abreviações

**DADOS  
REGULAMENTARES**

<b>Ponto de Fulgor</b>	Parte A 27°C (81°F); Parte B 29°C (84°F); Misturado 28°C (82°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)
<b>VOC</b>	3.50 lb/gal (420 g/l) Método EPA 24 344 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Diretiva de Emissões de Solventes da União Européia) (Council Directive 1999/13/EC)

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

**Superfícies com primer**

O Intergard 740 deve sempre ser aplicado sobre um sistema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície com primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e o Intergard 740 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (consulte neste Boletim Técnico os dados do produto pertinente).

As áreas defeituosas, danificadas, etc. devem ser preparadas até obter o padrão especificado (p.ex., Sa2½ (ISO 8501:1988) ou SSPC SP6, Jateamento Abrasivo, ou SSPC SP11, Limpeza com Esmeril) e retocadas com primer antes da aplicação do Intergard 740.

**Concreto, blocos preformados, etc..**

Intergard 740 é adequado para aplicação sobre concreto. Recomenda-se que a primeira camada seja diluída com 10 a 15 % de International Thinners para garantir boa penetração no substrato de concreto e produzir uma camada selante.

O cimento deve ser curado pelo menos 28 dias antes de ser revestido. O teor de umidade do cimento deve ser inferior a 6%. As superfícies devem estar todas limpas, secas e isentas de compostos resultantes da cura, agentes de desprendimento, compostos de alisamento, endurecedores de superfície, eflorescência, graxa, óleo, sujeira, revestimentos antigos e cimento solto ou a desintegrar-se. Todo o cimento vazado e pré-moldado também deve ser tratado por jateamento abrasivo rápido, (de preferência), ou atacado com ácido para remover a nata de cimento.

**Reboco, emboço de cimento, concreto etc.**

A superfície deve estar limpa, seca e sem contaminações. Remova a tinta antiga, solta ou escamada. Preencha e lixe os pequenos defeitos.

Remendos úmidos, manchas de óleo, depósitos de nicotina, eflorescências e descolorações devem ser tratados na origem, ou melhor, é necessário remover a causa das manchas/defeitos. Moldes, algas e outros elementos existentes devem ser eliminados antes que o trabalho seja iniciado. Deve ser usada uma substância doméstica para branqueamento diluída na proporção de 1:4 em água ou uma solução fungicida patenteada. Podem ser necessários dois tratamentos, após o que a área deverá ser lavada e escovada para a remoção de resíduos. Teoricamente, para evitar futuras infestações, é necessário identificar as condições que geram esses problemas e buscar as soluções.

**APLICAÇÃO**

<b>Mistura</b>	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.			
<b>Proporção da Mistura</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 11 horas	15°C (59°F) 10 horas	25°C (77°F) 8 horas	40°C (104°F) 2 horas
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Bicos 0,38-0,53 mm (15-21 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.).		
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Pistola Capa do Ar Bico de Fluido	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Pistola (convencional)</b>	Recomendado	Usar equipamento exclusivo adequado.		
<b>Trincha</b>	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 40 microns (1,6 mils)		
<b>Rolo</b>	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 40 micrometros (1,6 mils)		
<b>Diluyente</b>	International GTA220 (ou International GTA415)	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA822 (ou International GTA415)			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser guardadas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

Quando aplicar Intergard 740 com trincha ou rolo, podem ser necessárias várias demãos, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para desempenho máximo, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

Como todos os revestimentos epóxi, o Intergard 740 pode desbotar ou descolorir com a exposição ao tempo. A taxa de desbotamento dependerá das condições climáticas, ficará limitado a uma fina camada superficial e não produzirá nenhum efeito adverso sobre as propriedades anticorrosivas do revestimento.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

A exposição prematura a água estagnada causará uma alteração na cor, sobretudo em cores escuras.

O brilho e acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que possível, evite utilizar mais de um método de aplicação.

A aplicação de espessura excessiva de Intergard 740 prolongará tanto os períodos mínimos entre aplicações de várias demãos como os tempos de manuseio e poderá prejudicar as propriedades a longo prazo das mesmas.

Para aplicação por pincel e rolo, e, no caso de algumas cores, podem ser necessárias duas camadas do Intergard 740 para garantir uma cobertura uniforme.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o método EPA 24.

**SISTEMAS COMPATÍVEIS**

---

Os seguintes primers são adequados para o Intergard 740:

Intercure 200	Interplus 770
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
InterH2O 401	Interzone 505
Interline 944	Interzone 954
Interplus 256	Interzone 1000
Interplus 356	

Quando o Intergard 740 é usado como primer para concreto, os produtos abaixo são acabamentos adequados:

Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 505
Interline 850	Interzone 954
Interline 944	Interzone 1000
Interseal 670HS	

Para saber sobre outros primers/acabamentos, consulte a International Protective Coatings.

**INFORMAÇÃO  
ADICIONAL**

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

**PRECAUÇÕES DE  
SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico na Ficha de Informações de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Ficha de Informação Segurança do Produto (FISPQ) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	5 litros
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A	Parte B
		20 litros	5 US gal
	20 litros	24.8 kg	4.2 kg
	5 US gal	56 lb	8.4 lb


ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

**Nota importante**

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

Data de emissão: 7/7/2009.

Copyright © AkzoNobel, 7/7/2009.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)