

**DESCRIÇÃO DO  
PRODUTO**

Epóxi Fenólico bicomponente de secagem rápida indicado para revestimento de tanques que requerem resistência química.

**USO  
RECOMENDADO**

Proporcionar proteção contra a corrosão para a parte interna de tanques de armazenamento de aço contendo uma gama de produtos, incluindo petróleo bruto, misturas de gasolina sem chumbo, MTBE, combustíveis para jato, soluções cáusticas, água potável e uma gama selecionada de solventes aromáticos e alifáticos.



Certificado para ANS/NSF Norma 61.  
 Certificado NSF é para tanques  
 maiores que 500 galões (1893 litros).

**INFORMAÇÕES  
PRÁTICAS  
INTERLINE 850**

<b>Cor</b>	Branco, Cinza
<b>Brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de Sólidos</b>	76%
<b>Espessura</b>	100-150 Microns (4-6 mils) seco, equivalente a 132-197 Microns (5,3-7,9 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	6,10 m <sup>2</sup> /litro (125 micrometros d.f.s. e sólidos/volume teórico) 244 sq.ft/US galão (5 mils e.f.s. e sólidos/volume teórico)
<b>Rendimento Prático</b>	Permite fatores de perda adequados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	9 horas	24 horas	24 horas	30 dias
15°C (59°F)	8 horas	20 horas	20 horas	30 dias
25°C (77°F)	5 horas	8 horas	8 horas	30 dias
40°C (104°F)	3 horas	5 horas	5 horas	21 dias

**DADOS  
REGULAMENTARES**

<b>Ponto de Fulgor</b>	Parte A 42°C (108°F); Parte B 54°C (129°F); Misturado 43°C (109°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)
<b>VOC</b>	1.87 lb/gal (225 g/lit) Método EPA 24 143 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Diretiva de Emissões de Solventes da União Européia) (Council Directive 1999/13/EC)

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.



*Ecotech é uma iniciativa da International Protective Coatings, líder mundial em tecnologia de revestimento, para promover o uso de produtos menos agressivos ao meio-ambiente em todo o globo.*

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

**Limpeza por jateamento abrasivo**

Este produto somente deve ser aplicado em superfícies preparadas com jato abrasivo para um mínimo de Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Recomenda-se um perfil superficial angular de 50-75 micrometros (2-3 mils). O Interline 850 precisa ser aplicado antes que ocorra a oxidação do aço. Se a oxidação ocorrer, toda a área oxidada deverá ser novamente jateada para ficar no padrão acima especificado. Os defeitos de superfície revelados pelo processo de limpeza por jato devem ser polidos, preenchidos ou tratados de forma adequada. Onde as regulamentações locais VOC permitirem, as superfícies podem ser preparadas com uma camada de primer Interline 850 (reduzido 10-15% com GTA420) para a espessura de película seca de 40 micrometros (1,5 mils), antes que ocorra a oxidação. Alternativamente, o padrão de jato poderá ser mantido por meio da utilização de desumidificação.

Áreas danificadas, cordões de solda etc. devem ser preparados de acordo com a norma especificada (ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10 ou limpos com ferramenta mecânica até obter o padrão Pt3 (JSRA SPSS:1984) ou SSPC SP11.

**APLICAÇÃO**

<b>Mistura</b>	Interline 850 deve ser aplicado de acordo com os Procedimentos de Trabalho da International Protective Coatings para a aplicação de Revestimentos de Tanque. O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático.			
<b>Proporção da Mistura</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 3 horas	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 1 hora	40°C (104°F) 30 minutos
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Bicos 0,53-0,68 mm (21-27 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.).		
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E		
<b>Trincha</b>	Recomendado – Somente para áreas pequenas	Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2,0-3,0 mils)		
<b>Rolo</b>	Recomendado – Somente para áreas pequenas	Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2,0-3,0 mils)		
<b>Diluyente</b>	International GTA220 (ou International GTA415)	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA853 ou International GTA415			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA853 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

Os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interline 850 devem ser consultados antes da utilização.

Interline 850 é tipicamente especificado em um sistema de duas demãos a 125 micrometros por demão para se obter uma espessura seca total do sistema de 250 micrometros. A especificação exata da espessura seca total é dependente das condições de uso em serviço.

Quando utilizado como primer aplicado numa espessura de película seca de 40 micrometros (1,5 mils), o Interline 850 pode manter o jato por até 28 dias em ambiente semi-protégido do interior do tanque. Se houver umidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário novo jato. Como uma alternativa, um revestimento completo pode ser aplicado, contanto que os intervalos do novo revestimento sejam fixados e todas as superfícies sejam corretamente limpas e preparadas antes do novo revestimento com Interline 850.

Para serviço com água potável, consulte a International Protective Coatings em relação aos níveis de diluição permitidos.

Em temperaturas abaixo de 15°C (59°F), recomenda-se que o Interline 850 possa passar por um período de indução de 15 minutos após a mistura, antes de iniciar a aplicação.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é por pistola airless. Quando é aplicado por métodos diferentes da pistola airless, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação por pistola convencional pode requerer um padrão múltiplo de pulverização cruzada, para obter uma espessura ótima de filme. A aplicação por outros métodos, por ex: com trincha ou rolo, pode exigir mais de uma demão e recomenda-se apenas para pequenas áreas ou para a aplicação inicial dos "Stripe Coats".

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Para uso geral, não é recomendado aplicar Interline 850 em aço com temperaturas abaixo de 10°C (50°F). Entretanto, apenas para água potável, Interline 850 pode ser aplicado em aço à temperatura de 5°C (41°F) e à temperatura acima. Consulte a International Protective Coatings para informação de cura adequada.

Quando aplicar Interline 850 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

Para aplicações de múltiplos revestimentos, exposição a baixa temperatura durante ou imediatamente após a aplicação poderá resultar em secagem incompleta e numa contaminação da superfície o que poderá prejudicar a adesão da camada subsequente do revestimento.

Este produto amarela fortemente quando exposto à luz solar e não deve ser usado na parte externa dos tanques, onde a estabilidade da cor é importante.

Após a última camada estar completamente curada, a espessura de filme seco do sistema de revestimento deve ser medida com um medidor magnético não-destrutivo adequado para verificar a média total de espessura do sistema aplicado. O sistema de revestimento deve estar livre de todos os furos ou porosidades. O filme curado deve estar livre de pinholes, depressões, gotas, inclusões ou outros defeitos. Defeitos devem ser corrigidos. As áreas reparadas devem ser testadas novamente e deve-se permitir que elas sejam curadas como especificado antes de se colocar o revestimento final em serviço. Consulte os Procedimentos de Trabalho com Interline 850 da International Protective Coatings para obter informações sobre os procedimentos de reparo adequados.

Não se atinge a resistência química máxima do filme até este ter curado completamente. A cura é função da temperatura, umidade e espessura do filme. Normalmente, os filmes com uma espessura de filme seco de 250 micrometros (10 mils) apresentarão uma cura total e completa, para uma resistência química ótima, no espaço de tempo de 7-10 dias a 25°C (77°F) e 50% de umidade relativa. Os tempos de cura são proporcionalmente mais curtos a temperaturas elevadas e mais prolongados a temperaturas mais baixas.

Consulte a International Protective Coatings para obter detalhes adicionais sobre o armazenamento de cargas acima da temperatura ambiente.

Este material é recomendado para o armazenamento de combustível de aviação. É também próprio para o armazenamento de gasolina livre de metais pesados, porém misturas contendo metanol podem ser prejudiciais. Interline 850 não é adequado para exposição a condições ácidas.

Este produto foi aprovado de acordo com a seguinte especificação:

- Especificação F2D2 de Air BP Secção 2.1 - Revestimento de Tanques.
- US Military Specification MIL C 4556E (Somente cor de camurça e branco).
- Aprovação DEF stan 80-97 como revestimento de tanques para combustíveis de aviação.
- Spanish Norma (Norma Espanhola) INTA 164402-A.
- Certificado para ANS/NSF Norma 61. Certificado NSF é para tanques maiores que 500 galões, tubulações de 25 polegadas ou maior e para válvulas de 2 polegadas de diâmetro ou maior.
- Instituto Nacional de Saúde Pública da Noruega para o Uso em Tanques de Água Potável em Instalações de Alto Mar.
- Está de acordo com os níveis de materiais extraíveis como está especificado em CFR21-175.300 (Micro Materials Report).
- Certificado AS/NZS 4020:2005 para tanques maiores que 40,000 mm<sup>2</sup>/litro. Capacidade mínima de 6 litros, diâmetro mínimo de 10cm para interno de tubo.

Consulte a International Protective Coatings para obter as especificações aprovadas.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

**SISTEMAS COMPATÍVEIS**

Em geral, nos casos em que os regulamentos VOC permitem, Interline 850 pode ser usado como um sistema de primer próprio. O Interline 982 também pode ser usado em determinadas situações. Entre em contato com a International Protective Coatings para obter recomendações específicas.

Para saber sobre outros primers/acabamentos, consulte a International Protective Coatings.

Consulte a International Protective Coatings para confirmar que Interline 850 é adequado para contato com o produto a ser armazenado.

**INFORMAÇÃO  
ADICIONAL**

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática
- Procedimentos de Trabalho com Interline 850

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

**PRECAUÇÕES DE  
SEGURANÇA**

A utilização deste produto é destinada somente a aplicadores profissionais em situações industriais. Todo o trabalho que envolve a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado de acordo com todos os padrões, regulamentos e legislação nacionais relevantes de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Deve-se fornecer ventilação adequada durante a aplicação e posteriormente, durante a secagem (consulte neste Boletim Técnico o tempo de secagem usual) a fim de manter as concentrações do solvente dentro dos limites de segurança e evitar incêndios e explosões. A ventilação forçada será necessária em espaços confinados. O equipamento de proteção individual de ventilação e/ou respiração (máscara de ar mandado ou máscaras de cartucho apropriadas) deve ser fornecido durante a aplicação e a secagem. Tome precauções a fim de evitar o contato com a pele e os olhos (macacão, luvas, óculos de proteção, máscaras, creme de proteção etc).

Antes de usar, obtenha, leia e siga as recomendações fornecidas nas Ficha de Informação de Segurança do Produto (FISPQ) e a seção Saúde e Segurança dos Procedimentos de Aplicação de Revestimentos deste produto.

Na eventualidade de ser realizada uma soldagem ou um corte com maçarico em metal revestido com esses produtos, serão emitidos poeira e vapores que exigirão o uso de equipamento de proteção individual apropriado e a ventilação de exaustão local adequada.

As medidas de segurança detalhadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Caso você não entenda totalmente essas alertas e instruções, ou não se sujeite rigorosamente aos mesmos, não utilize o produto e consulte a International Protective Coatings.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	5 litros
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litros	29 kg		4.3 kg	
	5 US gal	60.2 lb		8.6 lb	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.			

**Nota importante**

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.*

Copyright © AkzoNobel, 12/10/2009.

 , International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)