

Alquídico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um primer alquídico monocomponente de secagem rápida e alto desempenho.

USO RECOMENDADO

Planejado para ser usado como um primer de manutenção em aço preparado manualmente. As propriedades de secagem rápida o tornam igualmente adequados para o uso em obras novas na oficina de fabricação. Adequado para revestimento de substratos preparados manualmente e revestível com uma grande variedade de acabamentos incluindo epóxis e poliuretanos.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERPRIME 198

| | |
|----------------------------|--|
| Cor | Cinza, Vermelho Óxido |
| Brilho | Fosco |
| Volume de Sólidos | 41% |
| Espessura | 50-75 micrometros(2-3 mils) seco, equivalente a 122-183 micrometros(4,9-7,3 mils) úmido |
| Rendimento Teórico | 6,80 m ² /litro para uma espessura de 60 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 274 sq.ft/US galão para uma espessura de 2,4 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado |
| Rendimento Prático | Considerar os fatores de perda apropriados |
| Método de Aplicação | Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo |

Tempo de Secagem

| Temperatura | Ao toque | Completa | Intervalo de Repintura com os produtos recomendados | |
|--------------|------------|----------|---|-------------------------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| 5°C (41°F) | 3 horas | 8 horas | 6 horas | Prolongado ¹ |
| 15°C (59°F) | 90 minutos | 3 horas | 3 horas | Prolongado ¹ |
| 25°C (77°F) | 1 hora | 2 horas | 2 horas | Prolongado ¹ |
| 40°C (104°F) | 30 minutos | 1 hora | 1 hora | Prolongado ¹ |

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings
Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações..

DADOS REGULAMENTARES

| | |
|------------------------|---|
| Ponto de Fulgor | 35°C (95°F) |
| Peso do Produto | 1,26 kg/l (10,5 lb/gal) |
| VOC | 4.22 lb/gal (506 g/lit) 416 g/kg |
| | Método EPA 24 Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/CE) |

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

Alquídico

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

A poeira acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a poeira acumulada é removida adequadamente utilizando escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Limpeza por jateamento abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Interprime 198 é adequado para aplicação em superfícies tratadas por jateamento, que inicialmente satisfaziam a norma indicada acima mas que se deterioraram em boas condições de oficina por períodos até 7 a 10 dias. A superfície pode deteriorar até um padrão Sa2, mas deve estar isenta de pó.

Manutenção e Reparo

O produto foi projetado para aplicação em superfícies preparadas ao padrão St2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP2. Se usar ferramentas mecânicas, deve tomar cuidado para evitar polir a superfície. O produto também pode ser aplicado em superfícies que foram limpas por jateamento abrasivo rápido, até obter o padrão Sa1 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP7. Em superfícies irregulares, a aplicação com trincha irá auxiliar o desempenho.

O Interprime 198 é adequado a áreas de sobreposição na maior parte dos sistemas de revestimento antigos. Revestimentos soltos ou escamados devem ser removidos para a obtenção de uma superfície firme. Epóxis e poliuretanos brilhantes podem exigir abrasão.

APLICAÇÃO

| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| Mistura | Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação. | |
| Proporção da Mistura | Não aplicável | |
| Pistola Airless | Recomendado | - Alcance do bico: 0,43-0,53 mm (17-21 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 176 kg/cm² (2503 p.s.i.). |
| Pistola de ar (convencional) | Recomendado | Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E |
| Trincha | Recomendado | Podem ser alcançados valores de 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils). Deve-se tomar cuidado para evitar espessuras baixas. |
| Rolo | Recomendado | Podem ser alcançados valores de 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils). Deve-se tomar cuidado para evitar espessuras baixas. |
| Diluyente | International GTA007 | Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local |
| Solvente de Limpeza | International GTA007 | |
| Interrupções do Trabalho | Lavar bem todo o equipamento com International GTA007. Todo o produto não utilizado deve ser armazenado em recipientes bem fechados. Recipientes parcialmente cheios podem apresentar descamação da superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento. O produto deve ser filtrado antes de ser utilizado. | |
| Limpeza | Limpar todo o equipamento com Redutor International GTA007, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados. | |

Alquídico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O desempenho anticorrosivo em aço preparado manualmente está diretamente relacionado tanto ao grau de preparação de superfície quanto à espessura da película seca do sistema aplicado.

Para assegurar um bom desempenho anticorrosivo é importante que se obtenha uma espessura mínima de filme seco do sistema de 150 micrometros (6 mils), por aplicação de demãos múltiplas sobre o aço preparado manualmente.

Intervalos mínimos de repintura são mais curtos quando repintura com Interprime 198.. O tempo mínimo de revestimento para acabamentos de epóxi e poliuretano é de 16 horas a 25°C. Mais informações da International Protective Coatings estão disponíveis.

Quando repintar com epóxi ou poliuretanos será necessário aderir a especificação para a espessura do filme seco, para assegurar que os tempos de secagem adequados sejam permitidos, e que o Interprime 198 não seja aplicado em excesso.

Este produto não se destina a utilização em ambientes agressivos e corrosivos, ou em aço contaminado.

O Interprime 198 não é adequado para ser usado como um revestimento de barreira para melhorar sistemas antigos de borracha clorada e vinil.

Quando usado em ambiente marítimo os horários e os intervalos de revestimento devem ser diferentes. Os sistemas de revestimento incluindo o Interprime 198 não são adequados para serviço de imersão.

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

O Interprime 198 é normalmente aplicado tanto no aço limpo por jateamento como com ferramenta manual ou mecânica. Entretanto, é adequado para a aplicação nos seguintes primers e compatível para retoques nos seguintes revestimentos:

Intergard 251
Intergard 269

Os seguintes acabamentos são recomendados para Interprime 198:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 740
Interlac 665
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

Para obter informações sobre outros primers/revestimentos adequados, entre em contato com a International Protective Coatings.

Alquídico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

| | | | |
|--|------------------------|---|-----------|
| EMBALAGEM | Tamanho da embalagem | Vol | Embalagem |
| | 20 litros | 20 litros | 20 litros |
| | 5 US gal | 5 US gal | 5 US gal |
| Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings | | | |
| PESO DE TRANSPORTE | Tamanho da embalagem | | |
| | 20 litros | | 26.8 kg |
| | 5 US gal | | 60.8 lb |
| ARMAZENAMENTO | Prazo de Armazenamento | 24 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. | |

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com