

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Produto epóxi de dois componentes para manutenção de elevada espessura, alto volume de sólidos e baixo teor de VOC, tolerante da superfície.

USO RECOMENDADO

Para aplicação sobre uma grande variedade de substratos incluindo aço corroído preparado à mão, aço preparado por decapagem por jacto abrasivo e por hidrodécapagem e sobre uma grande variedade de tintas envelhecidas intactas.

Proporciona excelente proteção anticorrosiva em ambientes industriais, estruturas costeiras, fábricas de papel e de pasta de papel, pontes e ambientes offshore em exposição e em imersão.

A certificação NSF aplica-se a tanques de capacidade superior a 100 galões (378½ litros).



Certificado de acordo com a Norma 61 de ANSI/NSF

INFORMAÇÃO PRÁTICA PARA INTERSEAL 670HS

Cor	Gama
Brilho	Meio brilho (alumínio casca de ovo)
Volume de Sólidos	82% ± 3% (depende da cor)
Espessura	100-250 microns (4-10 mils) em seco, equivalente a 122-305 microns (4,9-12,2 mils) em húmido
Rendimento Teórico	6,56 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 125 microns e para o volume de sólidos mencionado. 263 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 5 mils e para o volume de sólidos mencionado.
Rendimento prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo

Tempo de Secagem ▲

Temperatura da superfície	Ao tato	Duro	Intervalo de repintura de Interseal 670HS com ele mesmo			Intervalo de repintura com os produtos recomendados		
			Minímo	Máximo ●	Máximo †	Minímo	Máximo ●	Máximo †#
10°C (50°F)	8 horas	32 horas	32 horas	6 semanas	Prolongado*	20 horas	21 dias	12 semanas
15°C (59°F)	7 horas	26 horas	26 horas	4 semanas	Prolongado*	14 horas	14 dias	8 semanas
25°C (77°F)	5 horas	18 horas	18 horas	14 dias	Prolongado*	10 horas	7 dias	4 semanas
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	7 dias	Prolongado*	4 horas	3 dias	2 semanas

▲ Para cura a temperaturas baixas, existe disponível um agente de cura alternativo. Para obter pormenores, consulte as Características do Produto.

● Aplica-se a situações onde é provável que ocorra imersão.

† Aplica-se só à situação de exposição atmosférica.

* Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings.

Os intervalos máximos de repintura são mais curtos quando se utilizam acabamentos de Polisiloxane. Queira consultar a International Protective Coatings para obter pormenores adicionais.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação (Típico)	Base (Parte A) 36°C (97°F)	C/A (Parte B) 56°C (133°F)	Misturado 33°C (91°F)
Peso Específico	1.6 kg/l (13.3 lb/gal)		
VOC	114 g/kg	Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)	
	2.00 lb/gal (240 g/lit)	EPA Método 24	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O comportamento deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a pintar deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

A sujidade acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a sujidade acumulada é removida adequadamente utilizando uma escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água doce.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Para serviço em imersão, Interseal 670 Hs, deve ser aplicado em superfícies limpas por decapagem ao grau Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Contudo, para exposição atmosférica, obtêm-se os melhores resultados quando Interseal 670 Hs é aplicado em superfícies preparadas por, no mínimo, Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP6.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos ou tratados da maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial de 50-75 microns (2-3 mils).

Preparação Manual ou Mecânica

Limpar manual ou mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP2.

Note que deve ser removida toda a calamina e as áreas que não podem ser preparadas adequadamente por limpeza mecânica ou martelo de agulhas devem ser decapadas localmente por jacto abrasivo até obter, no mínimo, o grau Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Aplica-se, tipicamente, à corrosão de grau C ou D.

Hidrodecapagem/Decapagem Abrasiva Húmida

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 que sofreram reoxidação não superior ao Grau HB2½M (consultar as Normas Internacionais de Decapagem por Jacto de Água de Revestimentos de Proteção) ou Grau SB2½M (referente ao Standard International para decapagem abrasiva húmida). Nalgumas circunstâncias também é possível aplicar em superfícies húmidas. A International Protective Coatings tem à disposição informação adicional.

Tintas Envelhecidas

Interseal 670HS é adequado para aplicação sobre uma gama limitada de tintas envelhecidas intactas e fortemente aderentes. Tintas soltas ou mal aderentes devem ser removidas até à camada firme. Acabamentos brilhantes podem necessitar de ligeira abrasão, a fim de proporcionar uma "adesão" física. Para informação adicional, consultar a secção Características do Produto.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador mecânico. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	5,67 partes : 1,00 parte em volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 5 horas	15°C (59°F) 3 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1 hora
Pistola airless	Recomendado	Gama de bicos 0,45-0,58 mm(18-23 thou) Pressão total de saída do fluido no bico de atomização não inferior a 176 kg/cm² (2,500 p.s.i.)		
Pistola convencional (Pote Pressão)	Recomendado	Pistola Regulador do Ar Bico	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Trincha	Recomendado	Tipicamente pode conseguir-se uma espessura de 100-125 microns (4-5 mils)		
Rolo	Recomendado	Tipicamente pode conseguir-se uma espessura de 75-100 microns (3-4 mils)		
Diluyente	International GTA220 (ou GTA415)	Pode ser necessário a baixas temperaturas; consulte as Características do Produto. Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA822 (ou GTA415)			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para serviço em imersão em água é necessária uma preparação da superfície ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10 seguida de aplicação de demãos múltiplas de Interseal 670HS, para obter uma espessura total de filme seco mínima de 250 microns (10 mils).

Em condições de serviço em imersão não se recomenda a utilização, como primeira demão, de cores produzidas em chromascan.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efetuada por métodos diferentes de aplicação airless, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação com pistola convencional pode exigir um padrão de aplicação múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Se for usada água salgada no processo de decapagem húmida, a superfície resultante deve ser cuidadosamente lavada com água doce, antes da aplicação de Interseal 670HS. Em superfícies recentemente decapadas é permitido um ligeiro grau de corrosão ligeira, o que é preferível a ter demasiada humidade na superfície. Cavidades com água, superfícies com água e outras acumulações de água, devem ser todas removidas.

Interseal 670HS pode ser aplicado sobre betão devidamente selado ou com primário. Contacte a International Protective Coatings para obter informação adicional sobre a especificação ou primários.

Interseal 670HS é adequado para aplicação sobre sistemas alquídicos, epóxi e de poliuretano envelhecidos intactos. Contudo, este produto não é recomendado onde tiverem sido usadas previamente demãos termoplásticas, tais como borrachas cloradas e vinílicas. Queira consultar a International Protective Coatings para obter recomendações alternativas.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interseal 670HS ficará pulverulento e descolorido por exposição solar. Contudo, estes fenómenos não prejudicam o comportamento anti-corrosivo.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, especialmente no caso de cores escuras.

Interseal 670HS pode ser utilizado como um sistema antiderrapante para convés, mediante modificação por adição do agregado GMA132 (sílica fina). A aplicação deve ser feita sobre uma superfície preparada com uma demão de primário adequado. As espessuras típicas estarão compreendidas entre 500-1000 microns (20-40 mils). A aplicação preferida é executada com pistola de copo (por exemplo Sagola 429 ou pistola Air texture equipada com um bico 5-10 mm). Para áreas pequenas pode utilizar-se uma colher de pedreiro ou rolo. Alternativamente, pode utilizar-se um método de aplicação mais usual. Para obter pormenores adicionais, consulte a International Protective Coatings.

Interseal 670HS encontra-se certificado de acordo com a Norma 61 ANSI/NSF (apenas nas cores selecionadas). A certificação é válida apenas para tanques de capacidade superior a 100 galões (378½ litros) e para tubos e válvulas com diâmetro de 2 polegadas (5 cm) ou superior.

Cura a Baixa Temperatura

Também existe disponível um agente de cura de inverno para permitir uma cura mais rápida a temperaturas inferiores a 10°C (50°F), contudo este agente de cura poderá causar uma alteração de cor inicial e uma mais rápida descoloração com o envelhecimento.

Interseal 670HS cura a temperaturas inferiores a 0°C (32°F). Contudo, este produto não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 0°C (32°F) sempre que houver possibilidade de formação de gelo no substrato.

Temperatura da superfície	Ao tato	Duro	Intervalo de repintura de Interseal 670HS com ele mesmo			Intervalo de repintura com os produtos recomendados		
			Mínimo	Máximo •	Máximo †	Mínimo	Máximo •	Máximo †
-5°C (23°F)	24 horas	72 horas	72 horas	12 semanas	Prolongado*	72 horas	84 horas	12 semanas
0°C (32°F)	16 horas	56 horas	56 horas	10 semanas	Prolongado*	42 horas	54 horas	10 semanas
5°C (41°F)	9 horas	36 horas	36 horas	8 semanas	Prolongado*	36 horas	48 horas	8 semanas
10°C (50°F)	5 horas	24 horas	24 horas	6 semanas	Prolongado*	16 horas	24 horas	6 semanas

• Aplica-se a situações onde é provável que ocorra imersão.

† Aplica-se só à situação de exposição atmosférica.

* Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings.

Os tempos de secagem ao tato acima referidos são os valores reais de secagem para a cura química e não os de endurecimento físico por solidificação do filme de tinta a temperaturas inferiores a 0°C (32°F).

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devidas a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reativos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afetarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interseal 670HS será normalmente aplicado sobre substratos de aço corretamente preparados. Contudo, pode ser utilizado sobre superfícies tratadas com primário adequado. Os primários adequados são os seguintes:

- Intercure 200
- Interzinc 315
- Interplus 356
- Interplus 256
- Intergard 269

Onde for necessário uma demão final de nível cosmético aceitável, recomendam-se os seguintes produtos:

- Intercryl 530
- Interfine 878
- Intergard 740
- Interthane 990
- Interfine 629HS
- Interfine 979
- Interthane 870

Existem disponíveis outros primários/acabamentos adequados. Consulte a International Protective Coating.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolve a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos nacionais de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efetuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de extração de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Unidade	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	17 litro	20 litro	3 litro	3.7 litro
	5 US gal	4.25 US Gal	5 US Gal	0.75 US Gal	1 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings.

PESO DE TRANSPORTE (TÍPICO)	Unidade	Parte A	Parte B
	20 litro	30.8 kg	3.5 kg
	5 US gal	64.9 lb	6.8 lb

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	Condições
		No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. Durante o armazenamento, proteger sempre contra congelação.

Reserva

A informação dada nesta folha não é exaustiva e qualquer pessoa que use o produto para fins diferentes dos que nela são especificamente recomendados sem obter, em primeiro lugar, o nosso consentimento por escrito quanto à adequabilidade do produto para o fim desejado, fá-lo por seu próprio risco. Qualquer garantia, se for concedida, ou Termos e Condições de Venda Específicas, estão incluídos nos Termos e Condições de Venda da International, podendo obter-se uma cópia dos mesmos mediante pedido. Embora nos esforcemos por assegurar que toda a orientação dada sobre o produto (nesta folha ou noutra local) é correta, não temos controlo sobre a qualidade ou condição do substrato ou sobre os muitos fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Portanto, a não ser que concordemos, por escrito, não aceitamos qualquer responsabilidade em consequência do comportamento do produto, ou de quaisquer perdas ou danos (exceto morte ou lesão pessoal resultante de negligência da nossa parte) resultantes da utilização do produto. A informação contida nesta folha está sujeita a ser modificada de tempos a tempos, em consequência da nossa experiência ou da nossa política de constante desenvolvimento de produtos. É da responsabilidade do utilizador verificar com o representante local da International Paint que esta folha está atualizada antes de utilizar o produto.

Esta ficha técnica está disponível no nosso site de internet www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve corresponder a este documento. Se existir alguma discrepância entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível no nosso site então prevalecerá esta última.

Copyright © AkzoNobel, 11/06/2014.

 International, International e todos os nomes de produtos mencionados nesta publicação são marcas registadas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com