

Poliuretano Acrílico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um primer/acabamento de dois componentes com alto brilho, baixo VOC, altos sólidos, cura rápida, à base de poliuretano acrílico, pigmentado com fosfato de zinco para fornecer maior desempenho anticorrosivo e um acabamento estético e durável.

USO RECOMENDADO

Projetado especificamente como parte da linha de produto International 3200 e para uso como um sistema de revestimento de primer/acabamento de uma ou duas demãos, com o intuito de proteger maquinário pesado de mineração e construção, equipamentos agrícolas, vagões, veículos de transporte, equipamento de içamento e manuseio de material, bombas, válvulas, unidades transmissoras e outros pequenos motores e maquinários.

O Interthane 3230HG é particularmente ideal para uso como um sistema de secagem rápida para tempos de manuseio mais rápidos e maximização da produtividade. Isto contribui para um menor consumo de energia e controle de emissões a 40°C ou inferior, se comparado aos produtos de esmalte alquídico convencionais que geralmente exigem secagem forçada acima de 40 °C.

Os principais recursos do Interthane 3230HG são:

- Excelentes propriedades de adesão sobre aço preparado corretamente, aço galvanizado e aço inoxidável
- Sem cromato de chumbo
- Tempos rápidos de manuseio e rápida secagem em sólidos de alto volume
- Bom brilho e retenção de cor
- Espessura de aplicação versátil para permitir aplicações de uma ou duas demãos.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERTHANE 3230HG

| | |
|----------------------------|--|
| Cor | Cores disponíveis mediante pedido |
| Brilho | 85+ unidades de brilho a um ângulo de 60° ((Consulte a seção de Características do Produto)) |
| Volume de Sólidos | 62% ± 2% |
| Espessura | 60-100 micrometros(2,4-4 mils) seco, equivalente a 97-161 micrometros(3,9-6,4 mils) úmido |
| Rendimento Teórico | 10,30 m²/litro para uma espessura de 60 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 414 sq.ft/US galão para uma espessura de 2,4 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado |
| Rendimento Prático | Considerar os fatores de perda apropriados |
| Método de Aplicação | Pistola Airless, Airless assistido, Pistola Convencional, Trincha, Pistola Airless com Dupla alimentação, Rolo |

Tempo de Secagem

| Temperatura | Ao toque | Completa | Intervalo de repintura com o próprio produto | |
|--------------|------------|------------|--|-------------------------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| 15°C (59°F) | 2.5 horas | 10 horas | 10 horas | Prolongado ¹ |
| 25°C (77°F) | 90 minutos | 6 horas | 6 horas | Prolongado ¹ |
| 40°C (104°F) | 60 minutos | 3 horas | 3 horas | Prolongado ¹ |
| 60°C (140°F) | 50 minutos | 90 minutos | 90 minutos | Prolongado ¹ |

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

DADOS REGULAMENTARES

| | |
|------------------------|--|
| Ponto de Fulgor | Parte A 34°C (93°F); Parte B 50°C (122°F); Misturado 35°C (95°F) |
| Peso do Produto | 1,24 kg/l (10,3 lb/gal) |
| VOC | 333 g/kg Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/CE) |

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

Protective Coatings

Poliuretano Acrílico

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Adequado para uso sobre aço lavado com solução fosfatizante.

Aço

Limpeza por jateamento abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Interthane 3230HG, a superfície deve ser jateada novamente de acordo com o padrão visual especificado. Os defeitos superficiais revelados pelo processo de limpeza por jateamento devem ser nivelados, preenchidos ou tratados da forma adequada.

Recomenda-se um perfil de superfície de 40-60 microns (1.6-2.4 mils). Perfis de superfícies menores de 20-30 microns (0.8-1.2 mils) podem ser usados para melhorar a estética geral do sistema de pintura.

Aço inoxidável, Aço Galvanizado e Alumínio

Remova sujeira e óleos através de limpeza com solvente ou outro limpador/detergente adequado seguido por lavagem com água. Jato ligeiro de abrasivo a um padrão similar a ISO 8501-1:2007 Sa1 ou SSPC SP7 para criar um perfil de rugosidade.

Superfícies com primer

Para aplicação do Primer a superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o produto deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (Consulte o Boletim Técnico específico).

Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado e retocadas com primer antes da aplicação de Interthane 3230HG.

APLICAÇÃO

| | | | |
|--|--|---|---|
| Mistura | O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado. | | |
| | (1) | Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. | |
| | (2) | Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático.. | |
| Proporção da Mistura | 6 parte(s) : 1 parte(s) por volume | | |
| Vida Útil da Mistura | 15°C (59°F) 7 horas | 25°C (77°F) 4 horas | 40°C (104°F) 2 horas |
| Pistola Airless com Dupla alimentação | Recomendado | | |
| Pistola Airless | Recomendado | | |
| | - Alcance do bico: 0,33-0,45 mm (13-18 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.). | | |
| | Para spray sem ar de ativação pneumática, use equipamento proprietário adequado. Aplicação por pulverização eletrostática vai exigir uma avaliação apropriada. | | |
| Pistola de ar (tanque de pressão) | Recomendado | Pistola Capa do Ar Bico de Fluido | DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E |
| Trincha | Adequado - apenas para pequenas áreas | Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2,0-3,0 mils) | |
| Rolo | Adequado - apenas para pequenas áreas | Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2,0-3,0 mils) | |
| Diluyente | International GTA713 | Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local | |
| Solvente de Limpeza | International GTA713 | | |
| Interrupções do Trabalho | Não deixe que o material permaneça em mangueiras, pistolas ou equipamentos de pulverização. Elimine completamente os resíduos de todos os equipamentos com o International GTA713. Quando as unidades de pintura estiverem misturadas, não deverão ser lacradas, e é aconselhável que, após interrupções prolongadas, o trabalho recomece com unidades recém-misturadas. | | |
| Limpeza | Limpar todo o equipamento com International GTA713 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a o dia da aplicação. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. | | |
| | Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados. | | |

Poliuretano Acrílico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O Interthane 3230HG faz parte da linha de produtos International 3200 e foi especificamente projetado para uso onde aplicação de pintura automatizada e processos de cura forçada estão em andamento.

Para garantir o uso correto da linha de produtos International 3200, recomenda-se que a diretriz na seção 6.4 da ISO 12944 Parte 5 (2007) seja observada. Entre em contato com a International Protective Coatings para mais informações.

Produtos anticorrosivos a base de poliuretano são mais adequados para a proteção de leves estruturas de aço industrial em ambientes internos e secos ou em estruturas de aço expostas, as quais se localizem em ambientes de baixa corrosão de acordo com a ISO 12944 C1, C2 e C3.

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Os níveis de brilho cotados são valores típicos obtidos com este produto e estão sujeitos ao método de aplicação, espessura de película seca e condições ambientais dentro de instalação de pintura controlada pelo OEM. Sempre se recomenda que os testes de aplicação do produto apropriado sejam realizados para garantir que níveis satisfatórios sejam alcançados.

Nível de brilho alcançando pode diferir em caso de variação excessiva na temperatura de cura e espessura de aplicação.

Espessura de película excessiva e/ou aplicação em excesso do Interthane 3230HG aumentará o tempo para manuseio, e prolongará os tempos de secagem e recobrimento.

A exposição prematura do Interthane 3230HG ao acúmulo de água causará mudança na cor, a qual poderá ser permanente. Este é um efeito cosmético e não afetará a proteção anticorrosiva oferecida pelo Interthane 3230HG.

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interthane 3230HG pode ser aplicado diretamente em superfícies limpas por jato abrasivo. Entretanto, quando é necessária uma melhor ação anticorrosiva recomenda-se os seguintes primers:

Intergard 3210

O Interthane 3230HG pode ser recoberto usando o próprio produto ou os seguintes revestimentos de acabamento:

Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

Poliuretano Acrílico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

Advertência: Contém isocianato. Use máscara de gases para aplicação por pulverização.

| EMBALAGEM | Tamanho da embalagem | Parte A | | Parte B | |
|--|------------------------|--|-----------|-------------|-----------|
| | | Vol | Embalagem | Vol | Embalagem |
| | 20 litros | 17.14 litros | 20 litros | 2.86 litros | 5 litros |
| Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings | | | | | |
| PESO DE TRANSPORTE | Tamanho da embalagem | Parte A | | Parte B | |
| | | | | | |
| | 20 litros | 23.5 kg | | 3.5 kg | |
| ARMAZENAMENTO | Prazo de Armazenamento | 12 meses mínimo a 25°C (77°F) Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. | | | |

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, .

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com