

Alumínio Óleo Resinoso

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta monocomponente, resistente ao calor, adequada para fins gerais, baseada em resinas óleo resinosas de secagem ao ar e com pigmentos de flocos de alumínio.

USO RECOMENDADO

Como demão resistente ao calor para utilização geral no local da obra ou como demão de manutenção em ambientes industriais, em estruturas à temperatura ambiente ou a temperaturas elevadas até 250° (482° F), onde é necessário um acabamento de alumínio econômico.

Adequado para todos os tipos de operações incluindo refinarias, estruturas offshore, centrais elétricas e instalações petroquímicas e químicas.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERTHERM 1055

Cor	Alumínio			
Brilho	Não aplicável			
Volume de Sólidos	48%			
Espessura	15-25 micrometros(0,6-1 mils) seco, equivalente a 31-52 micrometros(1,2-2,1 mils) úmido			
Rendimento Teórico	32 m²/litro para uma espessura de 15 micrometros de filme seco e volume de solidos mencionado 1283 sq.ft/US galão para uma espessura de 0,6 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado			
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados			
Método de Aplicação	Pistola Airless, Pulverização Convencional			
Tempo de Secagem	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados			
Temperatura	Ao toque	Completa	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	18 horas	72 horas	24 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	12 horas	36 horas	24 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	8 horas	24 horas	24 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	5 horas	16 horas	16 horas	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	43°C (109°F)		
Peso do Produto	1,0 kg/l (8,3 lb/gal)		
VOC	3.50 lb/gal (420 g/lit)	Método EPA 24	

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

Alumínio Óleo Resinoso

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Substratos preparados com primer

Intertherm 1055 pode ser aplicado sobre primer anticorrosivo aprovado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interzone 1000 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (consultar a folha de dados do produto pertinente).

Áreas estragadas, danificadas etc., devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10, Jateamento Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza com Ferramenta Mecânica e receber primer, antes da aplicação de Intertherm 1055.

Superfície com Aplicação de Primer de Zinco

Intertherm 1055 é adequado para aplicação sobre estruturas de aço recentemente pintadas com shop primer de silicato de zinco.

Se o shop primer de zinco apresentar áreas estragadas extensas, muito espalhadas ou excessivos sais de corrosão de zinco será necessário um jateamento abrasivo rápido. Outros tipos de shop primer não são adequados para aplicação de várias demãos e necessitarão ser completamente removidos por jateamento abrasivo.

Cordões de soldadura e áreas danificadas devem ser limpas por jateamento abrasivo até o grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10.

APLICAÇÃO

Mistura	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação.		
Pistola Airless	Recomendado	- Alcance do bico: 0,33-0,41 mm (13-16 thou). A pressão de saída na do fluido no bico não é menor que 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.).	
Pistola de ar (tanque de pressão)	Adequado	Pistola Capa do Ar Bico de Fluido	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E
Trincha	Adequado - apenas para pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 15-20 micrometros (0,6-0,8 mils)	
Rolo	Adequado - apenas para pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 15-20 micrometros (0,6-0,8 mils)	
Diluyente	International GTA004		
Solvente de Limpeza	International GTA004		
Interrupções do Trabalho	Lavar bem todo o equipamento com International GTA004. Todo o material não utilizado deve ser armazenado em recipientes bem fechados. Recipientes parcialmente cheios podem apresentar peles na superfície e/ou aumento da viscosidade do material após um período de armazenamento.		
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA004 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.		
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislações regionais apropriados.		

Alumínio Óleo Resinoso

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

A presença do pigmento de alumínio lamelado nesta formulação, apesar de transmitir calor e resistência à corrosão, também pode retardar o acesso ao oxigênio atmosférico. Como este é um sistema de secagem ao ar de cura por oxidação atmosférica, uma aplicação excessiva irá retardar gravemente a cura em toda a espessura.

Para máxima resistência à temperatura é melhor especificar uma espessura de filme seco de 15 microns (0,5 mils), uma vez que a natureza volátil dos materiais orgânicos sensíveis ao calor causará defeitos em filmes mais espessos, incluindo empoamento.

A aplicação de espessura excessiva de Intertherm 1055 prolongará tanto os períodos mínimos entre aplicações de várias demãos como os tempos de manuseio e poderá prejudicar as propriedades a longo prazo das mesmas.

A aplicação em excesso de Intertherm 1055 pode causar empoamento a altas temperaturas.

O brilho e acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que possível, evite utilizar mais de um método de aplicação.

Para máxima resistência à corrosão deve-se usar um primer de silicato de zinco. Pode ser necessária uma demão esfumada para impedir a ocorrência de porosidade. É preferível revestir o silicato de zinco antes de ser exposto aos agentes atmosféricos, mas quando isso não for possível a superfície de silicato de zinco deve estar limpa e isenta de sais de zinco.

Quando utilizar Intertherm 1055 sobre um primário inorgânico de zinco, a aplicação deve ser efetuada estritamente de acordo com a especificação da espessura do filme, uma vez que espessuras excessivas podem causar empoamento. É necessário verificar que o primer inorgânico de zinco está totalmente curado antes de aplicar Intertherm 1055, seguindo as instruções de cura fornecidas na folha de dados do produto.

Alternativamente pode-se especificar o Interzinc 890, um primer de grafite e pó de zinco. Contudo, este produto não possui a resistência à corrosão do silicato de zinco mas é capaz de tolerar menor grau de preparação da superfície, o que pode prevalecer em situações de manutenção.

Intertherm 1055 tem uma resistência máxima, em temperatura seca contínua, de 250°C (482°F). Para temperaturas superiores a 250°C (482°F) o Intertherm 50 deve ser utilizado.

Intertherm 1055 não é adequado para exposição a ambientes ácidos ou alcalinos.

O Intertherm 1055 não foi desenvolvido para imersão contínua em água.

Quando é usado como tinta de alumínio para fins gerais, Intertherm 1055 pode ser usado para revestir todos os sistemas alquídicos de tintas envelhecidas limpas fortemente aderentes.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições ambientais de cura normal, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Sistema de primer recomendado para temperaturas secas (contínuas) até 100°C (212°F):

Interprime 198

Sistema de primer recomendado para temperaturas secas (contínuas) até 250°C:

Interzinc 22

Para outros primers convenientes consulte o International Protective Coatings.

Alumínio Óleo Resinoso

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Vol	Embalagem
		5 litros	5 litros
	20 litros	20 litros	20 litros

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	
	5 litros	
20 litros		21.3 kg

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	
		24 meses mínimo a 25°C (77°F). Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 5/2/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com